

El ITC investiga para ahorrar un 70% de agua y energía en el azulejo - Levante de Castelló - 02/09/2014

El ITC investiga para ahorrar un 70 % de agua y energía en el azulejo

► El Instituto de Tecnología Cerámica desarrolla un proyecto europeo que abarata la molienda para fabricar baldosas

LEVANTE DE CASTELLÓ CASTELLÓ

■ El Instituto de Tecnología Cerámica (ITC) está desarrollando el proyecto DRY, que se basa en el estudio del proceso de granulación de composiciones cerámicas y la influencia de las variables de operación y de la composición, un análisis que trata de ahorrar costes en consumo de energía y recursos naturales a las empresas cerámicas, quienes deben destinar importantes partidas financieras a estos gastos. Es por eso que el ITC aborda la etapa de la

molienda, en el conjunto del proceso de fabricación de baldosas cerámicas, como un momento clave para tratar de optimizar y reducir los consumos derivados.

En España, el proceso más utilizado en la etapa de la molienda es la denominada «vía húmeda», una etapa que implica un importante consumo de energía y un recurso natural tan esencial como el agua, cuyo consumo promedio por metro cuadrado, calculan desde el ITC, alcanza los 20 litros, mientras que el energético lo cifran en 32 kilovatios /hora.

Miembros del equipo investigador del proyecto DRY en el ITC explicaron ayer que en torno al 60 % del agua consumida corresponde a la utilizada en la molienda de la composición del so-

porte cerámico. «Hay una parte importante que es reciclada, en torno al 40 %, pero existen algunos tipos de soporte para los que no es posible realizar este reciclado, debido a que podría afectar a las características del producto acabado», apuntaron los expertos.

El proceso que se pretende estudiar, la molienda en seco y la granulación, permitirá reducir considerablemente tanto el consumo de agua como el de energía con respecto al proceso de preparación actual que se basa en la molienda en húmedo y el secado por atomización.

Según las estimaciones realizadas por el ITC, mediante el nuevo proceso puede alcanzarse una reducción del consumo de agua y de energía térmica cercana al 70 % en esta etapa.

DRY, financiado por el Ivace a través de los Fondos europeos Feder de Desarrollo Regional se centra, pues, en el proceso de molienda en seco de la mezcla de materias primas para obtener un material en polvo de gran fluidez, similar al que se obtiene mediante el sistema de secado actual.