

## PRINCIPIOS DEL MODELO EDUCATIVO

El modelo educativo de la UJI se rige por diez principios íntimamente relacionados y que no se pueden entender sin considerarlos como un todo:

1. Desarrollo integral del estudiantado
2. Fomento de la ética y la responsabilidad social
3. Compromiso con el desarrollo y la cohesión social y territorial
4. Cultivo de la vocación investigadora
5. Impulso de la internacionalización
6. Compromiso con la lengua propia y con el multilingüismo
7. Incentivación del uso de las TIC
8. Mejora continua de la calidad
9. Impulso de la empleabilidad y del espíritu emprendedor inteligente
10. Promoción de la formación a lo largo de la vida



### Más información:

InfoCampus. Universitat Jaume I  
12006 Castellón de la Plana  
Tel. 964 728 080 / 964 728 000  
info@uji.es

### Información académica:

Máster universitario en Diseño y Fabricación  
**José Vicente Abellán Nebot**  
Teléfono: 964 728 186 | abellan@uji.es

[www.masterfabricacion.uji.es](http://www.masterfabricacion.uji.es)

[www.mdf.uji.es](http://www.mdf.uji.es)

[www.postgrado.uji.es](http://www.postgrado.uji.es)



## Máster Universitario

# Diseño y Fabricación

## Ingeniería y Arquitectura



## Presentación

El objetivo del máster es mejorar y complementar la formación de los titulados de grado de los ámbitos de la ingeniería industrial y del diseño, en los campos del diseño y la fabricación de productos industriales y del diseño y fabricación de maquinaria, campos con numerosas salidas profesionales. El enfoque es fundamentalmente práctico y orientado al desarrollo de proyectos y el uso de las tecnologías CAD/CAM/CAE. El acceso al máster se contempla para diferentes perfiles de entrada: titulados del grado en ingeniería en diseño industrial y desarrollo de productos, grado en ingeniería mecánica, grado en ingeniería en tecnologías industriales y titulados con perfil de formación similar.

## Coordinación

**José Vicente Abellán Nebot.** Departamento de Ingeniería de Sistemas Industriales y Diseño. UJI.

## Información adicional

**Número de créditos:** 75 créditos ECTS (European Credit Transfer System)

**Modalidad:** presencial (octubre/junio)

Consulta los criterios de admisión en la web.

## Plan de estudios [30 plazas]

### Materias (asignaturas) // Carácter // Créditos ECTS

#### Bloque de homogeneización (4 créditos ECTS)

Módulo: Homogeneización / 1 semestre

Metodologías de Diseño	OP	2
Bocetos de Diseño Industrial	OP	2
Electrónica Básica	OP	2
Complementos de Diseño Mecánico	OP	2

#### Bloque común obligatorio (37 créditos ECTS)

Módulo: Innovación y Diseño / 1 semestre

Trabajo de Innovación y Diseño	OB	2
Innovación y Patentes	OB	3
Diseño Conceptual Asistido por Ordenador	OB	3
Selección de Materiales y Procesos de Fabricación	OB	3

Módulo: Diseño y Fabricación Asistidos por Ordenador I / 1 semestre

Trabajo de Diseño y Fabricación Asistidos por Ordenador	OB	2
Diseño Asistido por Ordenador I	OB	3
Ingeniería Asistida por Ordenador I	OB	3
Fabricación Asistida por Ordenador I	OB	3
Gestión del Diseño y Fabricación	OB	2
Trabajo de Final de Máster: Fase Conceptual	OB	2

Módulo: Diseño y Fabricación Asistidos por Ordenador II / 2 semestre

Diseño Asistido por Ordenador II	OB	3
Ingeniería Asistida por Ordenador II	OB	3
Fabricación Asistida por Ordenador II	OB	3
Trabajo de Final de Máster: Fase Preliminar	OB	2

### Materias (asignaturas) // Carácter // Créditos ECTS

#### Bloque de intensificación (19 créditos ECTS).

Eligir una opción

#### Intensificación en Diseño de Producto

Módulo: Diseño y Fabricación Sostenibles / 2 semestre

Trabajo de Diseño y Fabricación Sostenibles	OP	2
Nuevos materiales y procesos	OP	2
Ecodiseño	OP	2
Fabricación Sostenible	OP	3

Módulo: Prototipado y Lanzamiento de Productos / 2 semestre

Trabajo de Prototipado y Lanzamiento de productos	OP	2
Prototipado Digital y Prototipado Físico	OP	3
Herramientas Multimedia en Diseño Industrial	OP	2
Tendencias y Promoción de Productos	OP	3

#### Intensificación en Diseño de Maquinaria

Módulo: Diseño Mecánico y Seguridad de Maquinaria / 2 semestre

Trabajo de Diseño Mecánico y Seguridad de Maquinaria	OP	2
Transmisiones y Sistemas de Guiado en Maquinaria	OP	3
Diseño de Mecanismos	OP	2
Seguridad y Ergonomía de Máquinas	OP	2

Módulo: Accionamiento y Control de Máquinas / 2 semestre

Trabajo de Accionamiento y Control de Máquinas	OP	2
Selección y Control de Accionamientos Eléctricos	OP	2
Accionamientos Neumáticos e Hidráulicos	OP	2
Automatización de Máquinas	OP	4

#### Bloque de trabajo de final de máster (mínimo 15 créditos ECTS) (3 semestre)

Trabajo de Final de Máster Profesional	TFM	15
Trabajo de Final de Máster Investigación	TFM	15
Prácticas Externas	PE	12