

Facsa muestra sus últimas innovaciones para el tratamiento de aguas residuales - Mediterráneo - 15/07/2018

EUROMEMBRANE 2018 EN VALÈNCIA

Facsa muestra sus últimas innovaciones para el tratamiento de aguas residuales



HERRAMIENTA. La empresa de Gimeno Servicios expone el novedoso biorreactor de membranas.

Facsa, la empresa privada española con más experiencia en la gestión del ciclo integral del agua, ha tenido un papel protagonista durante el Congreso Euromembrane 2018 celebrado en València. Una cita que ha re-

unido esta semana a científicos, académicos y representantes de la industria de diferentes países para abordar las últimas innovaciones en materia de tecnología de membranas y compartir experiencias en este campo.

Durante el evento, Elena Zuriaga, técnico de I+D+i de Facsa, expuso los avances del proyecto Remeb y las ventajas del uso de biorreactores (MBR) de membranas cerámicas sostenibles elaboradas a partir de pro-

cesos agroindustriales en plantas de tratamiento de aguas residuales, tanto municipales como industriales. Una iniciativa europea que arrancó en 2015 de la mano de 11 socios procedentes de siete países que ha permitido desarrollar este MBR, que actualmente se encuentra en fase de validación en la Estación Depuradora de Aguas Residuales (EDAR) de Aledo (Murcia).

En ese sentido, en representación de otro de los socios de este proyecto, el catedrático de Ingeniería Química de la Universitat Jaume I de Castellón e investigador del Instituto de Tecnología Cerámica (ITC-UJI) Enrique Sánchez habló de la fabricación de las membranas cerámicas ecológicas de bajo coste producidas a partir de residuos como los huesos de oliva y su optimización mediante el desarrollo de diferentes capas selectivas que mejoran la calidad del efluente obtenido. El congreso sirve a su vez para presentar otros trabajos que Facsa está realizando en el campo de las membranas como el sistema que se está aplicando en la

planta desalobradoradora de ósmosis inversa que opera en Nules para, además de reducir la concentración de nitratos en el agua, mejorar la calidad de este recurso y reducir los costes operativos de la instalación; o el desarrollo de membranas sostenibles con propiedades *antifouling* a través del proyecto Rebiabile.

En cuanto al proyecto europeo Remeb, financiado por el programa europeo de investigación e innovación Horizonte 2020, arrancó en 2015 y, junto a Facsa y el ITC, está integrado por la empresa de ingeniería francesa Imeca Process, la consultora de Chipre Atlantis, la empresa noruega Biowater, el Consejo de Cámaras de Comercio de la Comunitat Valenciana, el laboratorio castellanense de investigación y proyectos de medio ambiente Iproma, el centro cerámico italiano Centro Cerámico, el centro de investigación cerámica de Turquía SAM, la Universidad Antonio Nariño de Colombia y la Entidad de Saneamiento y Depuración de Aguas Residuales de Murcia, Esamur. ≡