

# Castellón radiografía a la juventud para detectar nuevas necesidades - Mediterráneo - 21/01/2018

RECOGEN DATOS SOBRE LA SITUACIÓN PERSONAL, SOCIAL, ORIGEN Y VIVIENDA

## Castellón radiografía a la juventud para detectar nuevas necesidades

► El Ayuntamiento y la UJI impulsan un diagnóstico a través de 800 encuestas

► El objetivo es dar respuesta a sus demandas con el II Plan de Juventud

ESTEFANIA MOLINER  
emoliner@epmediterraneo.com  
CASTELLÓN

**D**etectar las necesidades y problemáticas de los jóvenes de Castellón y darles respuesta. Ese es el objetivo de un estudio-diagnóstico impulsado por el Ayuntamiento, a través de la concejalía de Juventud, y en el que participa el grupo de Sociología del departamento de Filosofía y Sociología de la UJI. La información obtenida servirá de base para la elaboración del II Plan Municipal de Juventud de Castellón, «una iniciativa que tiene la voluntad de implicar y hacer partícipes a todas y todos aquellos que quieran comprometerse con el objetivo de promover el bienestar, la autonomía y el desarrollo de la juventud castellanense», apuntó el concejal José Luis López.

**RECOGIDA DE DATOS** // Por ahora, ya se ha realizado una primera fase del proyecto, la de la recogida de datos, y después se hará una parte participativa. El trabajo de campo ha sido realizado a través de la encuesta, en hogares de todos los distritos de la ciudad, a más de 800 jóvenes de entre 15 y 34 años. Los datos recogidos reflejan que de 806 jóvenes residentes



MEDITERRÁNEO

► Se ha entrevistado a más de 800 jóvenes de Castellón para definir sus nuevas demandas y problemáticas.

### el perfil

#### 1 VIVIENDA

La mayoría de los encuestados (un 56%) sigue viviendo en casa de sus padres; más de la quinta parte están de alquiler (22,7%) y algo menos de la décima parte (9,3%) tiene vivienda propia.

#### 2 HIJOS

Dos terceras partes (67,7%) de los encuestados con hijos, tiene un hijo, y la cuarta parte (26,5%) tiene dos. Preguntados por si desearían tener más, de forma general manifiestan que sí.

#### 3 CONVIVENCIA

Un 25,9% indica que convive con su pareja, y en un 12,4% de los casos lo hacen con hijas o hijos. Además, un 3,3% cohabitan con sus abuelos. Solo el 5,8% de los participantes residen solos.

#### 4 ORIGEN

Un 71,6% nació en Castellón o en su provincia; un 7,6%, en otra provincia de la comunidad autónoma; un 9,8%, en otra comunidad del Estado; y el 11% restante lo hizo en otro país.

en Castellón, un 1,2% abandonan la ciudad durante el fin de semana para trasladarse a otra residencia. Respecto a la situación de convivencia en el hogar, un 5,8% viven solos, un 84,2% convive con entre dos y cuatro personas, y el resto (9,9%) son más de cinco residentes. Un 25,9% convive con su pareja. Un 56% de los jóvenes participantes en la muestra viven con sus padres; un 22,7%, de alquiler; y un 9,3% tienen vivienda propia. Un 40,7% están emancipados y la mayoría de encuestados (un 63,7%) han abandonado el hogar familiar entre los 18 y los 24 años. Segmentados por intervalo de edad, son los mayores de 25 años quienes tienen mayoritariamente hijos; un 67,7% de ellos, solo uno. ≡