Climent ensalza la revolución de Colorker - El Mundo Castellón al Día - 02/06/2017

El rector de la UJI, Vicent Climent, visita, ayer, la planta productiva de Colorker. EL MUNDO

Climent ensalza la revolución de Colorker

El rector de la UJI visita la planta de la firma, donde fluye la innovación cerámica en el marco de la era 4.0

EL MUNDO CASTELLÓN

El rector de la Universitat Jaume I, Vicent Climent, en compañía del Presidente de AICE, José Castellano, fueron recibidos ayer por Manuel Ángel Murillo, Presidente de Colorker, Ramón Debón, Gerente de Operaciones, Carlos Vallejo, Director de Mejora Continua, y José Antonio Ureña, Director de Operaciones. El objetivo de la visita fue conocer la implantación de la industria 4.0 en la planta productiva de Colorker, empresa pionera a escala mundial en desarrollar la evolución del sistema productivo tradicional a la planta 4.0.

De esta manera comienza la cuarta revolución industrial en el sector cerámico a través del proyecto Cebra-Ceramic Brain, liderado por el Instituto de la Tecnología Cerámica (ITC), que se desarrolla gracias a la financiación del Instituto Valenciano de Competitividad Empresarial (Ivace) a través de los Fondos Europeos Feder de Desarrollo Regional.

Climent destacó que «la UJI ha valorado siempre muchísimo al sector cerámico, como un sector fundamental para nuestro territorio y claramente comprometido con la innovación y la modernización, como lo demuestra la nueva apuesta de Colorker». En este sentido puso de manifiesto la voluntad de la UJI de seguir colaborando con la Asociación de Investigación de las Industrias Cerámicas (AICE), a través del ITC.

Por su lado, Colorker está evolucionando desde un sistema productivo de fabricación tradicional a un nuevo modelo de producción basado en la intercomunicación, la trazabilidad, la digitalización y la recopilación de una gran cantidad de información que permitirá tener un mejor control, gestión y supervisión de toda la planta.

En este primer año de desarrollo del proyecto, que se prolongará hasta 2018, ya existen implantados una serie de sensores de humedad destinados al control automático de la prensa, además de un dispositivo no destructivo de medida de la densidad aparente de las baldosas cerámicas. Ambos sistemas proporcionan una información rápida, segura y más fiable que los métodos tradicionales.

Ante el elevado consumo energético que se produce en las etapas de secado y cocción, también se están instalando en la planta de Colorker sistemas de recuperación de calor procedentes de los hornos para ser recirculados hacia los secaderos, optimizando así el consumo energético. Además, se está comenzando a implantar un sistema de trazabilidad de la producción.