

## BP invierte 5,7 millones en su PTAR - El Mundo-Castellón al Día - 23/05/2015

# BP invierte 5,7 millones en su PTAR

La Planta de Tratamiento de Aguas Residuales depura al año dos millones cúbicos de agua

### EL MUNDO

La Planta de Tratamiento de Aguas Residuales (PTAR) de la refinería de Castellón depura al año 2.000.000 m<sup>3</sup> de agua procedente del proceso de refino, un volumen de agua equivalente a 800 piscinas olímpicas. «Teniendo en cuenta que la depuradora de Castellón trata en torno a 14.000.000m<sup>3</sup> al año, se puede entender la gran responsabilidad que supone garantizar que nuestra actividad no impacta en el mar Mediterráneo», aseguran responsables de BP, quienes explican que desde siempre la protección ambiental ha sido un compromiso fundamental de BP con la comunidad.

Atendiendo a este compromiso en 2010 se creó un comité multidisciplinar formado por los departamentos de Medio Ambiente, Operaciones, Servicios Técnicos e Ingeniería, y la empresa FACSA, encargada del mantenimiento y operación de la planta. Este comité elaboró un ambicioso plan a 5 años con

el fin de garantizar el cumplimiento del BREF (un catálogo de las mejores técnicas disponibles y límites de emisión) en la refinería a través de un minucioso análisis de necesidades y posibilidades en tres áreas de mejora como las infraestructuras, la capacidad de tratamiento y los rendimientos depurativos de las etapas del proceso.

El plan, que ha incluido más de un centenar de proyectos concretos, se ha materializado en unas inversiones totales cercanas a los 5,7 millones de euros, con los que se ha conseguido entender mejor el vertido

de la planta, mejorar la formación, optimizar la gestión de la planta, incrementar los rendimientos de cada una de las etapas, así como alcanzar la capacidad de diseño de la planta para garantizar el tratamiento de elevados caudales de agua.

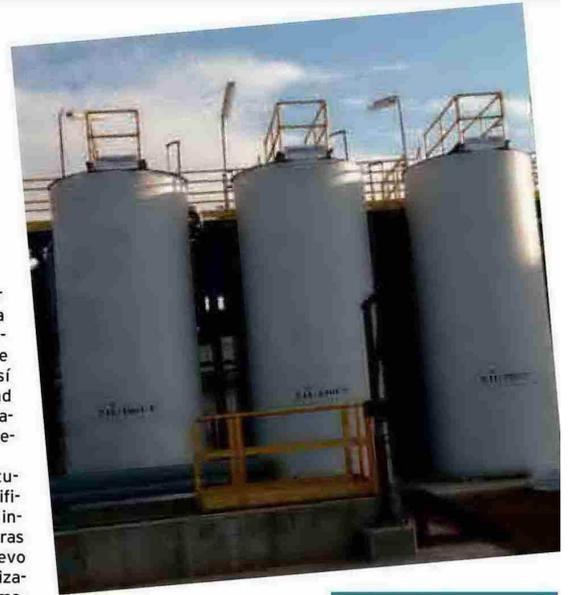
En cuanto a infraestructuras, los proyectos más significativos han sido una nueva infraestructura eléctrica, mejoras en la instrumentación y nuevo sistema de control automatizado que ha permitido la automatización completa de la planta con un montante de 2.1 millones

**En 2010 BP creó un comité multidisciplinar que hizo un plan a cinco años que abordaba las infraestructuras, la capacidad de tratamiento y los rendimientos depurativos**

(conociendo el impacto de cada corriente), hacer un seguimiento exhaustivo del comporta-

de euros.

En lo referente a capacidad de tratamiento, se utilizaron



modelos de simulación innovadores de la planta, para encontrar opciones que permitieran aumentar la capacidad de tratamiento de la planta, consiguiendo con estas mejoras un incremento de la capacidad de tratamiento del 25%. «Para ello se han utilizado tecnologías muy novedosas como el tratamiento por puntos finitos, trabajo realizado en colaboración con la UJI», aseguran desde BP.

Entre todos los proyectos llevados a cabo destaca, sin duda,

En la planta de tratamiento de aguas residuales se han utilizado tecnologías muy novedosas como el tratamiento por puntos finitos, trabajo realizado en colaboración con la UJI.

el nuevo sistema terciario para el afino de dos de los parámetros críticos del efluente como son los sólidos suspendidos y el aceite. Se trata de un sistema de 7 filtros de arena que permiten alcanzar un nivel de depuración inmejorable.