

Una empresa de reciclaje de materiales se incorpora al Parque Científico de la UA

► La spin off de la UA cuenta con su propia tecnología patentada para la reutilización de restos procedentes de cascos de embarcaciones

J.A.MARTÍNEZ

■ Nueva incorporación al Parque Científico de la Universidad de Alicante. La empresa de base tecnológica Greenvitech, dedicada al reciclaje de materiales compuestos fibra-resina a través del uso de una tecnología propia se ha sumado al ecosistema empresarial del Parque donde esperan poder ampliar su modelo de negocio.

Desarrollada y protegida mediante patente y secreto con titularidad de la Universidad de Alicante, esta empresa se constituyó el pasado mes de julio a partir de los resultados de las investigaciones de dos catedráticos de Química Inorgánica de la Universidad de Alicante, Dolores Lozano y Agustín Bueno, que decidieron lanzarse a la aventura empresarial junto a su socio, el ingeniero químico Franz-Edwin López Suárez.

La vicerrectora de Transferencia, Innovación y Divulgación Científica de la Universidad de Alicante (UA), María Jesús Pastor, acompañada por el gerente del Parque Científico de Alicante (PCA), Esteban Pelayo, han sido los encargados de dar la bienvenida a los nuevos socios en el acto protocolario de vinculación al PCA al que asistió los tres socios fundadores.

La sociedad cuenta con una técnica secreta para la transformación de los residuos

Tal y como ellos mismos han explicado durante el acto, el objetivo que persiguen es «dar solución al problema no resuelto del reciclaje de materiales compuestos fibra-resina, con ventajas competitivas relevantes respecto a otras alternativas, como son la mayor eficiencia energética del proceso (costes del proceso) y el aprovechamiento del residuo generado (subproducto) con propiedades fisicoquímicas que permiten reutilizarlas en otros procesos». En este sentido, han señalado que se trata de un enfoque en línea con la economía circular y valorización de residuos, dando una segunda vida a las fibras recuperadas, ya que la tecnología desarrollada «permite operar en condiciones suaves de temperatura y de ataque químico a las fibras, de modo que permite su reutilización».



Un momento de la firma del convenio de adhesión.